

Descrizione articolo/immagini prodotto

**Descrizione****Materiale:**

Modello in acciaio:

perno di bloccaggio temprato:

corpo 1.0403 saldabile.

Perno di bloccaggio classe di resistenza 5.8.

Modello in acciaio inox:

Perno di bloccaggio temprato:

corpo 1.4301 saldabile.

Perno di bloccaggio 1.4034.

Perno di bloccaggio non temprato:

corpo 1.4301 saldabile.

Perno di bloccaggio 1.4305.

Anello 1.4310, non trattato.

Versione:

Modello in acciaio:

perno di bloccaggio temprato, rettificato e brunito.

Modello in acciaio inox:

perno di bloccaggio temprato, rettificato e non trattato.

Perno di bloccaggio non temprato, rettificato e non trattato.

Nota:

Le spine di posizionamento trovano impiego laddove necessario impedire una modifica della posizione d'arresto per effetto delle forze trasversali. Solo dopo il disinnesto del perno è possibile modificare la posizione d'arresto.

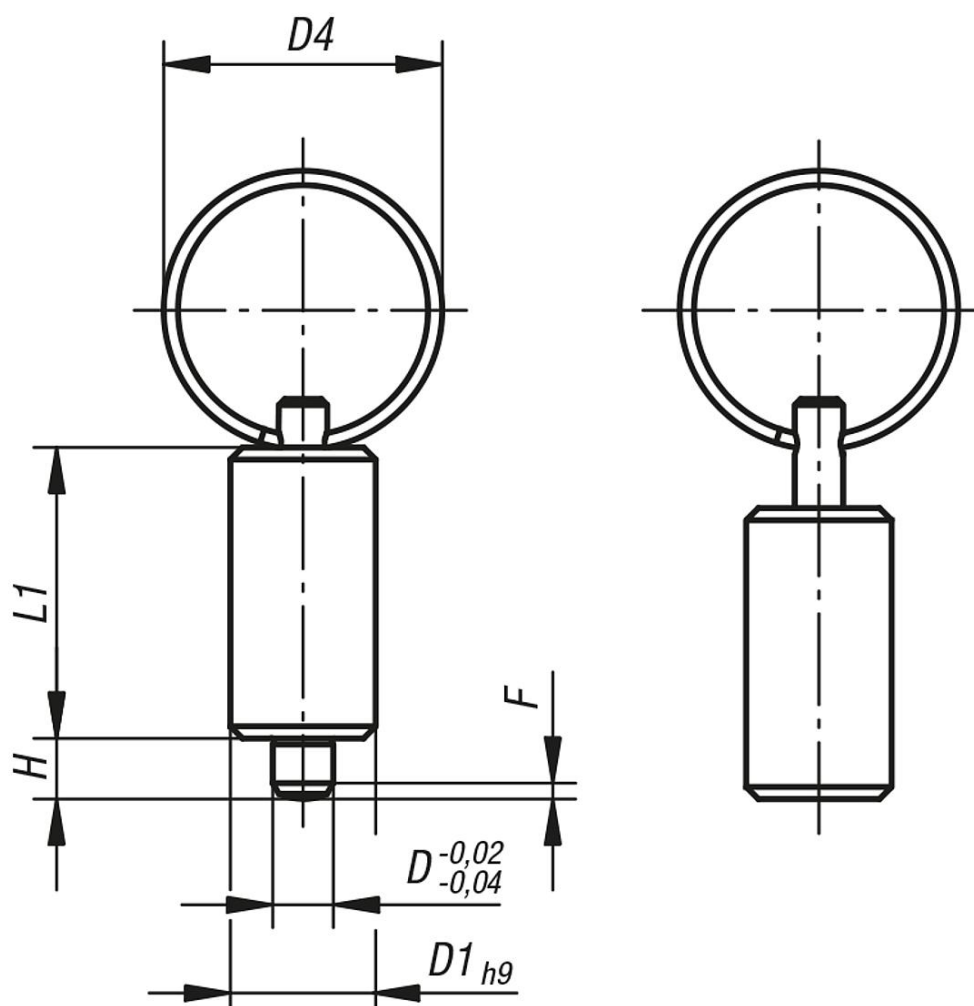
L'anello controlla la modalità di azionamento della spina di posizionamento, ad es. in modalità automatica (controllata dal programma) con l'ausilio di un cilindro pneumatico, oppure consente il comando a distanza mediante cavetti Bowden.

Per la saldatura delle spine di posizionamento, si raccomanda di utilizzare la saldatura con gas inerte, con un impianto di saldatura WIG.

Su richiesta:

Modelli speciali.

Disegni



Sintesi articoli

Spina di posizionamento senza collare, acciaio, perno di bloccaggio temprato.

N. ordine Acciaio temprato	N. ordine Acciaio inox temprato	N. ordine Acciaio inox non temprato	Forma	D	D1	D4	L1	H	F x 30°	forza elastica inizio F1 ca. N	forza elastica fine F2 ca. N
03098-4004	03098-04004	03098-14004	V	4	10	15	21	4	1	6	12
03098-4105	03098-04105	03098-14105	V	5	12	23	24	5	1,3	5	12
03098-4206	03098-04206	03098-14206	V	6	14	23	28	6	1,8	6	14
03098-4308	03098-04308	03098-14308	V	8	18	28	36	8	2,3	15	35
03098-4410	03098-04410	03098-14410	V	10	22	28	40	10	2,8	15	34