



Maschi a macchina M DIN 371 HSS e HSSE-Co 5, rettificati

Maschi a macchina con gambo rinforzato per fori passanti.

Imbocco: Forma B ca. 4 - 5 passi con imbocco corretto

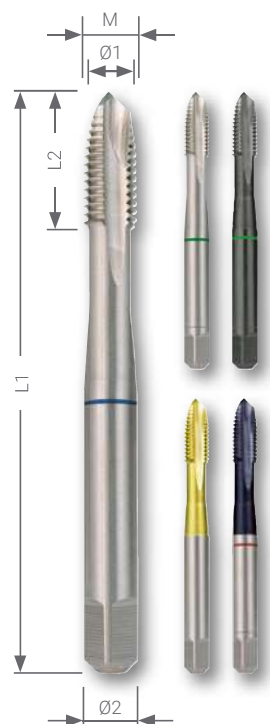
Filetto metrico DIN ISO 13

Fianchi: rettificati a spoglia

Unità d'imballo: singole in confezione di plastica



Per aumentare la durata, ridurre il numero di giri!
Raffreddare durante la svasatura!



Acciaio (N/mm ²) < 800	■	■	■	■	■
Acciaio (N/mm ²) < 1000		■	■	□	■
Acciaio (N/mm ²) < 1200					■
Acciaio inossidabile		■	■	□	■
Alluminio	□	□	□		□

Ottone	■	■	■	■	■
Bronzo	□	□	□	□	■
Materie plastiche	□	□	□	□	□
Ghisa	□	□	□	□	□
Lega di titanio					□

Filetto Nominale M	Passo mm	Preforo Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm
M 2	0,40	1,60	45,0	8,0	2,8
M 2,5	0,45	2,05	50,0	9,0	2,8
M 3	0,50	2,50	56,0	9,0	3,5
M 4	0,70	3,30	63,0	12,0	4,5
M 5	0,80	4,20	70,0	13,0	6,0
M 6	1,00	5,00	80,0	15,0	6,0
M 8	1,25	6,80	90,0	18,0	8,0
M 10	1,50	8,50	100,0	20,0	10,0

Filetto Nominale M	HSS		800 N/mm ²	HSSE Co 5		1000 N/mm ²	HSSE Co 5		1000 N/mm ²	HSS	TiN	900 N/mm ²	HSSE Co 5	TiAlN	1200 N/mm ²	
M 2			232 020			232 020 E			232 020 VA			232 020 T			232 020 EF	1
M 2,5			232 025			232 025 E			232 025 VA			232 025 T			232 025 EF	1
M 3			232 030			232 030 E			232 030 VA			232 030 T			232 030 EF	1
M 4			232 040			232 040 E			232 040 VA			232 040 T			232 040 EF	1
M 5			232 050			232 050 E			232 050 VA			232 050 T			232 050 EF	1
M 6			232 060			232 060 E			232 060 VA			232 060 T			232 060 EF	1
M 8			232 080			232 080 E			232 080 VA			232 080 T			232 080 EF	1
M 10			232 100			232 100 E			232 100 VA			232 100 T			232 100 EF	1